(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發号 特開2001-35750 (P2001-35750A)

(43)公開日 平成13年2月9日(2001.2.9)

(51) Int.CL?		識別記号	F I		ラーマコード(参考)	
H01G	4/40		H01G	4/40	310A	5E034
H01C	7/10		HOIC	7/10		5 E 0 8 2

審査請求 未請求 請求項の数12 OL (全 6 頁)

(21)出顯番号	特顧平11−204160	(71)出頃人 000005821 松下電器産業株式会社
(22)出版日	平成11年7月19日(1999.7.19)	大阪府門真市大字門真1006番地 (72)発明者 生態 洋一
		大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内
		(74)代理人 100097445 弁理士 岩橋 文雄 (外2名)
		Fターム(参考) 5E034 CA04 CB01 DA07 DB01 1003 D004 DE07
		58082 AA01 DD04 PG26 PG54 GG10 NM24

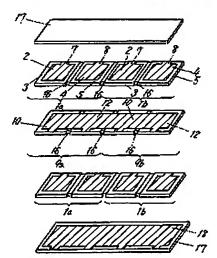
(54) 【発明の名称】 複合電子部品

(57)【要約】

【課題】 本発明はコンデンサとバリスタの両特性を有し、それぞれの任意の特性を得ることができ薄膜化、多層化による静電容量の高容量化と、バリスタとしての高エネルギー耐量を有する複合電子部品を得ることを目的とする。

【解決手段】 誘電体の上面に内部電極2,10を形成したコンデンサ層3,11と電圧非直線抵抗体の上面に内部電極4,12を形成したバリスタ層5,13とを並設してなる複合層1a,1b,9a、9bを請層して請層体とし、この積層体の相対向する正面と背面にコンデンサ層の内部電極と接続した一対の第1の外部電極と、バリスタ層の内部電極と接続した一対の第2の外部電極を構成したものである。

16.16 第1の機会館 8.8 第2の機会幅 2 第1の内部電極 2 第5の内部電極 5.11 ユンデンリ層 2 第4の内部電極 4 第2の内部電極 8 記録層 5,13 パリスタ瘤 77 セラミーク層 73.45万 英長部 8 内部電磁



特闘2001-35750

٠,٠

【特許請求の節囲】

【語求項1】 誘電体の上面の一端に延長部を有する第1の内部電極を形成したコンデンサ層と電圧非直線抵抗体の上面の一端に延長部を有する第2の内部電極を形成したバリスタ層とを並設してなる第1の複合層と、誘電体の上面の他端に延長部を有する第3の内部電極を形成したコンデンサ層と電圧非直線抵抗体の上面の他端に延長部を有する第4の内部電極を形成したバリスタ層とを並設してなる第2の複合層とを交互に積層して第1の積層体とし、この第1の積層体の相対向する正面と背面に 10コンデンサ層の内部電極と接続した一対の第1の外部電極と バリスタ層の内部電極と接続した一対の第2の外部電極を備えた複合電子部品。

1

【語求項2】 第1の補層体の最上段及び最下段のうち少なくとも一方にセラミック層を補層して第2の積層体とし、前記セラミック層と第1の複合層あるいは第2の複合層の間に内部電極を備えた請求項1に記載の複合電子部品。

【請求項3】 第1の満層体を内部電極の並設方向に復数個並設して接合した請求項1または請求項2に記載の 20 複合電子部品。

【請求項4】 第1の内部電極と第2の内部電極または 第3の内部電極と第4の内部電極を一体に形成した請求 項1または請求項2に記載の複合電子部品。

【語求項5】 第1または第2の満層体の正面に第1の 外部電極と第2の外部電極を並設して形成し、背面には 第1の外部電極と第2の外部電極を一体に形成した請求 項1または請求項2に記載の復合電子部品。

【語求項6】 第1または第2の満層体の正面および背面に隣接する両側面あるいは1つの側面に第3の外部電 36極を形成した語求項1または請求項2に記載の複合電子部品。

【請求項7】 コンデンサ層とバリスタ層との間に間隙を形成し、この間隙に絶縁材を充填した請求項1または請求項2に記載の複合電子部品。

【語求項8】 總結温度範囲を共有する誘電体と電圧非 直線抵抗体からなる請求項1または語求項2に記載の復 台電子部品。

【請求項9】 コンデンサ層の上面のセラミック層とバリスタ層の上面のセラミック層とは相異なる色相で形成 40 した請求項2に記載の複合電子部品。

【語求項10】 セラミック層の豪面において、一対の第1の外部電極と一対の第2の外部電極の少なくとも一方の外部電極間にコンデンサあるいはバリスタの表示記号を形成した語求項2に記載の複合電子部品。

【請求項11】 第1または第2の積層体の一方の面あるいは角部に凹部または凸部を形成した請求項1または請求項2に記載の複合電子部品。

【請求項12】 第1の外部電極の幅と第2の外部電極 の帽をそれぞれ異なるように形成した請求項1または請 50

求項2に記載の複合電子部品。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はコンデンサとバリスタの両特性を持つ複合電子部品に関するものである。 【0002】

【従来の技術】近年、電子機器や電気機器は小型化、多機能化を実現するためにIC, LSIなどの半導体素子が広く用いられ、それに伴って電子機器や電気機器のノイズ、パルス、静電気などの異常高電圧に対する耐力は低下している。そこで、これら電子機器や電気機器のノイズ、パルス、静電気などの異常高電圧に対する耐力を確保するために電圧の比較的低いノイズや高周波ノイズの吸収、抑制には優れた特性を示すコンデンサや高い電圧のパルスや静電気の吸収、抑制には優れた効果を示すバリスタの併せ持つ粒界絶縁型半導体をラミックコンデンサが使用されている。

【0003】前記粒界絶練型半導体セラミックコンデン サ用磁器組成物としては特開昭55-74128号公報 に開示されている。図5にその前記粒界絶縁型半導体セ ラミックコンデンサ用磁器組成物を使用した補層型電子 部品の新面図を示し、図6に同従来例のセラミック組織 の拡大図を示す。

【0004】図において、51はセラミック層52と内部電極53,54を交互に積層した積層体であり、前記セラミック層52はSrTiO。主成分とし、導体特性を育する結晶55と前記結晶55の位界に形成された絶縁層56とからなる半導体位子の集合で構成され更に前記内部電極53、54に接続した外部電極57、58間でコンデンサとバリスタの両特性を構成したものである。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら前記従来例によれば、コンデンサおよびバリスタの両特性は前記 粒界絶縁型半導体セラミックコンデンサ用磁器の材料特 性あるいは領層体のサイズ。セラミック層の厚み等に共 に依存するため、コンデンサとバリスタの特性を任意に 設定することが困難であった。特に近年、セラミック層 の薄膜化、多層化が進みコンデンサの静電容置の高いも のを得ることが可能となったが、一方薄膜化によりバリ スタとしてのエネルギー耐量の低下という課題があっ た。

【0006】本発明はコンデンサとバリスタの両特性を有し、それぞれの任意の特性を得ることができ薄膜化、多層化による静電容置の高容置化と、バリスタとしての高エネルギー耐量を有する複合電子部品を得ることを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明の複合電子部品は、誘電体の上面の一端に延長 (3)

部を有する第1の内部電極を形成したコンデンサ層と電圧非直線抵抗体の上面の一端に延長部を有する第2の内部電極を形成したバリスタ層とを並設してなる第1の復合層と、誘電体の上面の他端に延長部を有する第3の内部電極を形成したコンデンサ層と電圧非直線抵抗体の上面の他端に延長部を有する第4の内部電極を形成したバリスタ層とを並設してなる第2の復合層とを交互に論層して第1の積層体とし、この第1の積層体の相対向する正面と背面にコンデンサ層の内部電極と接続した一対の第2の外部電極と、バリスタ層の内部電極と接続した一切の第2の外部電極を構成したものであり、これによりコンデンサとバリスタの両特性を有し、それぞれの任意の特性を得ることができ薄膜化、多層化による静電容量の高容量化と、バリスタとしての高エネルギー耐量を有する複合電子部品を得ることができる。

[0008]

【発明の実施の形態】本発明の請求項1に記載の発明 は、誘電体の上面の一端に延長部を有する第1の内部電 極を形成したコンデンが層と電圧非直線抵抗体の上面の 一端に延長部を有する第2の内部電極を形成したバリス 20 夕層とを並設してなる第1の複合層と、誘弯体の上面の 他端に延長部を有する第3の内部電極を形成したコンデ ンサ層と電圧非直線抵抗体の上面の他端に延長部を有す る第4の内部電極を形成したバリスタ層とを並設してな る第2の複合層とを交互に積層して第1の積層体とし、 この第1の積層体の相対向する正面と背面にコンデンサ 層の内部電極と接続した一対の第1の外部電極と、バリ スタ層の内部電極と接続した一対の第2の外部電極を標 成した複合電子部品であり、これにより、前記一対の第 1の外部電極間にコンデンサを模成し、さらに前記一対 30 の第2の外部電極間にバリスタを構成し、それぞれ誘電 体層に依存するコンデンサ特性とバリスタ層に依存する バリスタ特性を設定でき、薄膜化、多層化による静電容 置の高容量化と、バリスタとしての高エネルギー耐量を 有する複合電子部品を得ることができる。

【0009】請求項2に記載の発明は、第1の積層体の最上段及び最下段のうち少なくとも一方にセラミック層を積層し第2の積層体とし、前記セラミック層と第1の複合層あるいは第2の複合層の間に内部電極を備えた請求項1に記載の複合電子部品であり、これにより複合層は湿度や腐食ガス、機械的衝撃などから保護され信頼性の高いものを得ることができ、なおかつ、コンデンサ電極とバリスタ電極との間の放電を防ぐ作用を有する。

【0010】語求項3に記載の発明は、第1の積層体を内部電極の並設方向に複数個並設し接合した請求項1または語求項2に記載の複合電子部品であり、これにより、複数のコンデンサおよびバリスタを構成でき、機器の回路基板上への実験上の省力化にすぐれた高付加価値タイプの複合電子部品を得ることができる。

【0011】請求項4に記載の発明は、第1の内部電極 50

と第2の内部電極または第3の内部電極と第4の内部電極を用るの内部電極を一体に形成した請求項1または請求項2に記載の復合電子部品であり、これにより、内部電極の数が少なくなり作業性の向上が得られ、さらに、コンデンサ層とバリスタ層の機界上面も内部電極が形成されるので、コンデンサ層及びバリスタ層の表面の実効面積を向上できる。

【0012】 請求項5に記載の発明は、第1または第2の積層体の正面に第1の外部電極と第2の外部電極を並設して形成し、背面には第1の外部電極と第2の外部電極を一体に形成した請求項1または請求項2に記載の復合電子部品であり、これにより、前記積層体の背面に形成した第3の電極をコンデンサおよびバリスタの共通のアースにでき、コンデンサおよびバリスタの個別のアースが不要となり電極数を減らすことができ、生産性を向上できる。また、機器の回路基板への実装にあたっても半田付け個所が少なくなり生産性を向上できる。

【0013】請求項6に記載の発明は、第1または第2の積層体の正面および背面に隣接する両側面あるいは1つの側面に第3の外部電極を形成した請求項1または請求項2に記載の複合電子部品であり、この構成によって、前記第3の外部電極を機器の回路基板に半田付けすることで接合強度を結強できるため、機器の回路基板との接続に信頼性の高い複合電子部品を得ることができ、また、バリスタ層の内部電極あるいはコンデンサ層の内部電極と接続することで、機器の回路基板との接続位置をより幅広く選択できる。

【①①14】請求項7に記載の発明は、第1の誘電体層と第1のバリスタ層及び第2の誘電体層と第2のバリスタ層との間に間隙を形成し、この間隙に絶縁材を充填した請求項1に記載の復合電子部品であり、この構成によってバリスタ層に電圧が印加することで発生する熱に対し、コンデンサ層への伝熱を低減できるため安定したコンデンサ特性を得ることができる。

【りり15】語求項8に記載の発明は、焼結温度簡問を 共有する誘電体と電圧非直線抵抗体からなる請求項1ま たは語求項2に記載の復合電子部品であり、これにより コンデンサ層とバリスタ層とを一体に積層した後に同時 焼成を行うことができるため、焼成時の熱ひずみによる 収縮率や焼結差に起因する反り、焼結時のクラックを低 減でき信頼性の高い復合電子部品を得ることができ、作 業性を良好にできる。

【①①16】請求項9に記載の発明は、コンデンサ層の上面のセラミック層とバリスタ層の上面のセラミック層とは相異なる色钼で形成した請求項2に記載の複合電子部品であり、これにより複合電子部品のバリスタとコンデンサの方向性を判別でき、機器の回路基板への実装時に方向性を確認することができるため作業性を良好にできる。

【0017】請求項10に記載の発明は、セラミック層

(4)

特闘2001-35750

5

の表面において、一対の第1の外部電極と一対の第2の 外部電極の少なくとも一方の外部電極間にコンデンサあるいはバリスタの表示記号を形成した請求項2に記載の 複合電子部品であり、これにより複合電子部品のバリス タとコンデンサの方向性を判別でき、機器への回路基板 への実験方向を確認することができるため作業性を良好 にできる。

5

【①①18】請求項11に記載の発明は、第1または第2の積層体の一方の面あるいは角部に凹部または凸部を形成した請求項1または請求項2に記載の複合電子部品 10であり、これにより複合電子部品のバリスタとコンデンサの方向性を判別でき、本発明の電子部品を容易に自動機での整列が可能となる。従って保管、回路機器への実装に極めて有効である。

【①①19】請求項12に記載の発明は、第1の外部電極の幅と第2の外部電極の幅をそれぞれ異なるように形成した請求項1または請求項2に記載の複合電子部品であり、これにより複合電子部品のバリスタとコンデンサの方向性を判別でき、機器の回路基板への実態方向を確認することができるため作業性を良好にできる。

【0020】以下に本発明の実施の形態について図1、図2.図3、図4を用いて説明する。

【10021】図1は本発明の実施の形態を示す分解斜視図、図2は同実施の形態の外観斜視図、図3、図4は同 実施の形態の実装例である。

【①①22】図1において1a,1bは第1の複合層であり、誘電体に第1の内部電極2を形成したコンデンサ層3と電圧非直線抵抗体に第2の内部電極4を形成したバリスタ層5を並設し、前記内部電極2と4はその一端への延長部7、8を付設している。

【0023】9 a、9 bは第2の複合層であり、誘電体に第3の内部電極10を形成したコンデンサ層11と電圧非直線抵抗体に第4の内部電極12を形成したバリスタ層13を並設し、前記内部電極10、12はその他繼への延長部14、15を付設している。前記内部電極10と12を一体に形成しコンデンサ層11とバリスタ層13の上面の実効面積を向上させ、生産性も良好なものとしている。

【①①24】また、前記第1、第2の複合層のコンデンサ層3、11とバリスタ層5、13の境界には絶縁層16が形成されており、バリスタ層5、13に電圧が印加するととで発生する熱に対し、コンデンサ層への伝熱を低減できるため安定したコンデンサ特性を得る作用を有している。

【0025】前記第1の複合層1aと第2の複合層9a を積層して成る第1の積層体に、前記第1の複合層1b と第2の複合層9bを積層として成る第1の積層体を内 部電極2の並設方向に並設して接合し、最上段には前記 コンデンサ層とバリスタ層を覆う一体のセラミック層1 7を、最下段には内部電極18を介しセラミック層17 を積層して第2の積層体とし、これに加圧、焼成を行い 積層体を完成している。

【0026】図2の外観斜視図において、19、20は一対の第1の外部電極であり、外部電極19はコンデンサ層3の内部電極2と接続し、外部電極20はコンデンサ層3の内部電極2と接続しており、これら外部電極19、20の間にコンデンサを模成する。

【0027】21,22は一対の第2の外部電極であり、外部電極21はバリスタ層13の内部電極12と接続し、外部電極22はバリスタ層5の内部電極8と接続し、とれら外部電極21、22の間にバリスタを構成する。

【①①28】また、23は第3の外部電極であり、必要によりコンデンサの内部電極2または10、あるいはバリスタの内部電極4または12と接続し、機器の回路基板への接続位置を幅広く選択でき、また機器の回路基板との接続強度を向上する作用を有する。

【① 0 2 9】図2において、セラミック圏17はコンデンサ層の上面とバリスタの上面では色相が異なるように色料を印刷して成り、またコンデンサの表示記号24、バリスタの表示記号25を表示しており、また、積層体の側面の一面に他面と外形が異なるように凹溝26やコーナR27等を形成しており、第1の外部電極19の幅11と第2の外部電極21の幅12を異なるように形成しており、これらにより複合電子部品のコンデンサとバリスタの方向性が判別でき、微器の回路基板への実装方向を確認することができるため作業性を良好にできるという作用を有する。

【0030】図3は本発明の回路基板への実装例であり、回路基板35には信号伝送回路28とアース回路29が形成されており、前記信号伝送回路28には第1の外部電極19.第2の外部電極21を半田付けし、アース回路29には第1外部電極20、第2の外部電極22を半田付けしており、これにより信号伝送回路28に重量する比較的低いノイズや高周波ノイズ、さらに高い電圧のバルスや静電気の吸収、抑制にも優れた作用を有するものである。また回路基板35には補強パターン30を形成し第3の外部電極23と半田付けすることで接合強度を向上し極めて信頼性の高い接合構造を得る作用を40有する。

【0031】図4は回路基板への他の実装例を示し、回路基板35に複合電子部品の外部電極の数だけ複数の信号伝送回路31、32が形成され、それぞれ信号の性質にもとづいて、コンデンサまたはバリスタへの接続を選択するものである。

[0032]

【発明の効果】以上のように本発明の複合電子部品は、 誘電体の上面の一端に延長部を有する第1の内部電極を 形成したコンデンサ層と電圧非直線抵抗体の上面の一端 に延長部を有する第2の内部電極を形成したバリスタ層

BEST AVAILABLE COPY

50

特闘2001-35750

とを並設してなる第1の複合層と、誘電体の上面の他變 に延長部を有する第3の内部電極を形成したコンデンサ 層と電圧非直線抵抗体の上面の他幾に延長部を有する第 4の内部電極を形成したバリスタ層とを並設してなる第 2の複合層とを交互に積層して第1の積層体とし、この 第1の領層体の相対向する正面と背面にコンデンサ層の 内部電極と接続した一対の第1の外部電極と、バリスタ 層の内部電極と接続した一対の第2の外部電極を構成し たものであり、これによりコンデンサとバリスタの両特 性を有し、それぞれの任意の特性を得ることができ薄膜 10 化、多層化による静電容量の高容量化と、バリスタとし ての高エネルギー耐量を有する彼台電子部品を得ること ができるものである。

【①①33】更に本発明の複合電子部品によれば、一つ の積層体に複数のコンデンサ及びバリスタを一体に構成 しているため高付加価値タイプの製品を得ることができ

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の複合電子部品の実施の形態の分解斜視 図

【図2】同実施の形態の外額斜視図

【図3】本発明の回路基板への実装例の斜視図

【図4】本発明の回路基板への他の実装例の斜視図

*【図5】従来例の断面図

【図6】従来側のセラミック組織の拡大図

【符号の説明】

la、lb 第1の複合層

2 第1の内部電極

3、11 コンデンサ圏

第2の内部電極

5、13 バリスタ層

7、8, 14、15 延長部

9a、9b 第2の複合層

10 第3の内部電極

12 第4の内部電極

16 絕緣層

17 セラミック圏

18 内部弯板

19、20 第1の外部電極

21.22 第2の外部電極

23 第3の外部電極

24 コンデンサの表示記号

25 バリスタの表示記号

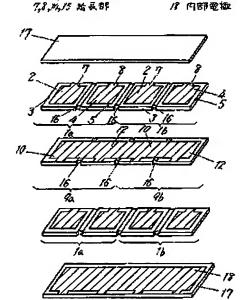
> 26 同漢

27 コーナR

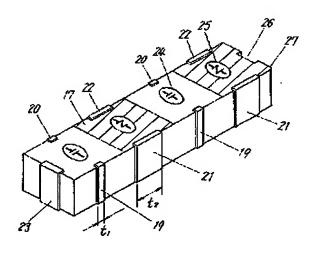
[図1]

fa,fi 第7の報合類 金,多 第20i程仓库 2 第1の内部を独 ろが コンゲンサ層 盛季時内の3英 ふ 5,13 バリスタ連

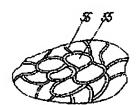
が 勢力の内部電極 12 第4の内容電池 絕綠頂 セラミック層



[図2]

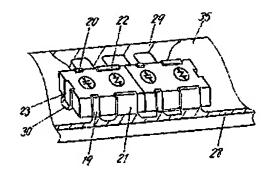


[図6]

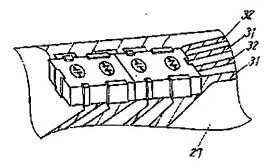


特闘2001-35750





【図4】



[図5]

